

MAXIMUS BAMBU

MONTAGEHANDSCHUHE

Anwendungen:

- Montagearbeiten von trockenen oder leicht öligen Teilen
- Maschinenbau
- Automobilbau
- Installationsarbeiten
- Logistik und Lagerhaltung

Eigenschaften

- Bambuskohlefasern absorbieren Schweiß & verhindern Geruchsbildung
- Sehr abriebfeste Beschichtung → außergewöhnliche Standzeit
- 18 Gauge gestrickt → maximaler Komfort & Feinfühligkeit
- Farbe gut für Schmutzarbeiten
- Schutz mindesten 23 Sekunden bei 100°C nach EN407:2004



Beschreibung

Ausführung	18 Gauge Strickhandschuh mit Handflächenbeschichtung
Trägermaterial	Polyester, Spandex, Bambuskohlefasern
Trägerfarbe	Grau/blau meliert
Beschichtungsmaterial	Nitrilschaum
Beschichtungsfarbe	Schwarz
Stulpenart	Gestrickt
Gesamtlänge (mm)	220-270 (Toleranz +/- 5mm)
Größen	6 bis 11
Verpackung	10 Paar / Beutel – 12 Beutel / Karton – 120 Paar / Karton

Prüfungen - Kategorie II / EU-Verordnung 2016/425

Mechanische Risiken EN388:2016	4120X	Schnittschutz ISO 13997	X
Thermische Risiken EN407:2004	X1XXXX	Kälteschutz EN511:2016	-
Elektrostatische Eigenschaften EN16350:2014	-	Sonstige	LABS/Silikon-frei

Baumusterprüfbescheinigung N°:

OZO399-CPT004/19

Konformitätserklärung:

erhältlich auf www.artus-group.com

Artus GmbH

Konrad-Zuse-Straße 21
D – 66459 LIMBACH

Tel. +49 6841 984830
Fax +49 6841 98 48 355

E-Mail: info@artus.gmbh
www.artus-group.com

Rev: 21.017aDE