

**MAXIMUS BAMBU**

**MONTAGEHANDSCHUHE**

**Anwendungen:**

- Montagearbeiten von trockenen oder leicht öligen Teilen
- Maschinenbau
- Automobilbau
- Installationsarbeiten
- Logistik und Lagerhaltung

**Eigenschaften**

- Bambuskohlefasern absorbieren Schweiß & verhindern Geruchsbildung
- Sehr abriebfeste Beschichtung → außergewöhnliche Standzeit
- 18 Gauge gestrickt → maximaler Komfort & Feinfühligkeit
- Farbe gut für Schmutzarbeiten
- Schutz mindesten 23 Sekunden bei 100°C nach EN407:2004



**Beschreibung**

Ausführung	18 Gauge Strickhandschuh mit Handflächenbeschichtung
Trägermaterial	Polyester, Spandex, Bambuskohlefasern
Trägerfarbe	Grau/blau meliert
Beschichtungsmaterial	Nitrilschaum
Beschichtungsfarbe	Schwarz
Stulpenart	Gestrickt
Gesamtlänge (mm)	220-270 (Toleranz +/- 5mm)
Größen	6 bis 11
Verpackung	10 Paar / Beutel – 12 Beutel / Karton – 120 Paar / Karton

**Prüfungen - Kategorie II / EU-Verordnung 2016/425**

Mechanische Risiken EN388:2016	<b>4120X</b>	Schnittschutz ISO 13997	<b>X</b>
Thermische Risiken EN407:2004	<b>X1XXXX</b>	Kälteschutz EN511:2016	-
Elektrostatische Eigenschaften EN16350:2014	-	Sonstige	<b>LABS/Silikon-frei</b>

**Baumusterprüfbescheinigung N°:**

**OZO399-CPT004/19**

**Konformitätserklärung:**

erhältlich auf [www.artus-group.com](http://www.artus-group.com)

**Artus GmbH**

Konrad-Zuse-Straße 21  
D – 66459 LIMBACH

Tel. +49 6841 984830  
Fax +49 6841 98 48 355

E-Mail: [info@artus.gmbh](mailto:info@artus.gmbh)  
[www.artus-group.com](http://www.artus-group.com)

Rev: 21.017aDE