

**LÜBECK**

**ARBEITSHANDSCHUHE**

**Anwendungen**

- Allgemeine Handhabung
- Werkzeug- und Maschinenbau
- Handwerk
- Baugewerbe
- Logistik und Lagerhaltung

**Eigenschaften**

- Rindspaltleder Handschuhe aus Premium-Qualität
- Weich und flexibel
- Materialstärke: ca. 1,2mm → gute Abriebwerte
- Innenhandfutter
- Doppelnähte



**Beschreibung**

Ausführung	Geschnitten und genäht - Doppelnähte
Handflächenmaterial	Rindspaltleder ca. 1.2mm Stärke, Baumwolle gefüttert
Handflächenfarbe	Naturleder
Handrückenmaterial	Baumwolle mit Knöchelschutz aus Vollleder
Handrückenfarbe	Dunkelblau gestreift hellblau
Stulpenart	Canvas-Stulpe mit Pulsschutz
Gesamtlänge (mm)	220-270 (Toleranz +/- 5mm)
Größen	9 bis 11
Verpackung	12 Paar / Beutel – 10 Beutel / Karton – 120 Paar / Karton

**Prüfungen - Kategorie II / EU-Verordnung 2016/425**

Mechanische Risiken EN388:2016	<b>3143X</b>	Schnittschutz ISO 13997	<b>X</b>
Thermische Risiken EN407:2004	-	Kälteschutz EN511:2016	-
Elektrostatistische Eigenschaften EN16350:2014	-	Sonstige	-

**Baumusterprüfbescheinigung N°:**

**LPM 2019-0173**

**Konformitätserklärung:**

erhältlich auf [www.artus-group.com](http://www.artus-group.com)

**Artus GmbH**

Konrad-Zuse-Straße 21  
D – 66459 LIMBACH

Tel. +49 6841 984830  
Fax +49 6841 98 48 355

E-Mail: [info@artus.gmbh](mailto:info@artus.gmbh)  
[www.artus-group.com](http://www.artus-group.com)

Rev: 22.250aDE